

T形手柄

不锈钢

规格

不锈钢 AISI 316

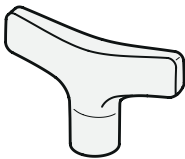
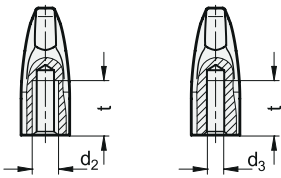
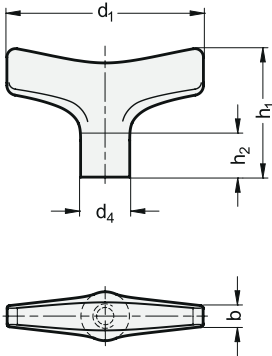
- 亚光喷砂饰面 MT
- 抛光 PL

信息

不锈钢 T 形手柄 GN 5063 适用于提升、移动和操作零件, 或通过螺纹进行夹紧。符合人体工学的形状可实现高操作力。
得益于所使用的材料, T 形手柄也可在特别恶劣的环境中使用。

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)
- 不锈钢特性 (参见页 A26)



*包括 T 形手柄的表面折射率 (MT 或 PL)

MT
亚光喷砂饰面

PL
抛光

GN 5063

不锈钢

说明	d ₁	d ₂ 螺纹/螺紋	d ₃ H9 孔	b	d ₄	h ₁	h ₂ ≈	t 最小	📐
GN 5063-63-M6-*	63	M 6	-	7	16	41	12	12	111
GN 5063-63-B6-*	63	-	B 6	7	16	41	12	12	110
GN 5063-63-M8-*	63	M 8	-	7	16	41	12	16	108
GN 5063-63-B8-*	63	-	B 8	7	16	41	12	16	106
GN 5063-80-M8-*	80	M 8	-	9	21	52	15	16	225
GN 5063-80-B8-*	80	-	B 8	9	21	52	15	16	223
GN 5063-80-M10-*	80	M 10	-	9	21	52	15	20	220
GN 5063-80-B10-*	80	-	B 10	9	21	52	15	20	216
GN 5063-100-M10-*	100	M 10	-	11	25	65	19	20	432
GN 5063-100-B10-*	100	-	B 10	11	25	65	19	20	429
GN 5063-100-M12-*	100	M 12	-	11	25	65	19	24	425
GN 5063-100-B12-*	100	-	B 12	11	25	65	19	24	419

MT型重量